

Циркуляционные насосы для систем отопления и кондиционирования



DMH-DPH



BMH-BPH

Основные характеристики

Применения

Насос для циркуляции воды в системах отопления и кондиционирования коллективного пользования, как гражданского, так и промышленного назначения. Все модели представлены как в одинарном, так и в вдвоенном исполнении.

Конструктивные особенности

Насос представляет собой единый механизм, гидравлическая часть которого отлита из чугуна. Корпус двигателя с мокрым ротором изготовлен из штампованного алюминия.

Патрубки на всасывании и нагнетании насоса с фланцевым соединением имеют резьбовые соединения для контрольных манометров. Рабочее колесо изготовлено из технополимера. Вал двигателя из закалённой нержавеющей стали установлен на графитовых подшипниках, для смазки которых используется перекачиваемая жидкость. Втулка ротора, кожух статора изготовлены из нержавеющей стали. Упорное кольцо изготовлено из керамики, уплотнительные кольца – из этиленпропиленового каучука, а заглушка воздушного клапана – из латуни. Модели BMH и DMH комплектуются четырёхполюсным асинхронным двигателем. Модели BPH и DPH комплектуются двухполюсным асинхронным двигателем. Циркуляционный насос с однофазным двигателем спроектирован для работы на трёх скоростных режимах с напряжением 230 В, а циркуляционный насос с трёхфазным двигателем – для работы на двух скоростных режимах с напряжением 230 В и на трёх скоростных режимах с напряжением 400 В. Чтобы циркуляционный насос мог подстраиваться под характеристики систем, в обоих исполнениях скорость регулируется посредством специального переключателя, расположенного внутри клеммной коробки. Однофазные двигатели снабжены встроенной тепловой защитой. Для защиты от перегрузок трёхфазного двигателя его следует подключать к электросети через внешний контактор, который должен подсоединяться к встроенному тепловому реле двигателя, чтобы обеспечить защиту двигателя от перегрузок на всех скоростных режимах.

В вдвоенном исполнении, в напорном патрубке предусмотрен автоматический обратный клапан во избежание возврата воды в агрегат во время отключения. Кроме того, в стандартном исполнении поставляется глухой фланец, необходимый для заглушки линии при проведении техобслуживания одного из двух двигателей. В серийном исполнении корпус насоса оборудован соединениями PN10, совместимыми с контрфланцами PN6 для замены насосов на существующих системах.

Степень защиты циркуляционного насоса: IP 42, как для однофазной, так и для трёхфазной моделей.

Категория изоляции: H - Кабельный ввод: PG 11, как для однофазной, так и для трёхфазной моделей.

Напряжение питания в стандартном исполнении:

однофазная, 230 В / 50 Гц

трёхфазная, 230В - 400 В / 50 Гц

Изделие соответствует европейскому стандарту EN 60335-2-51

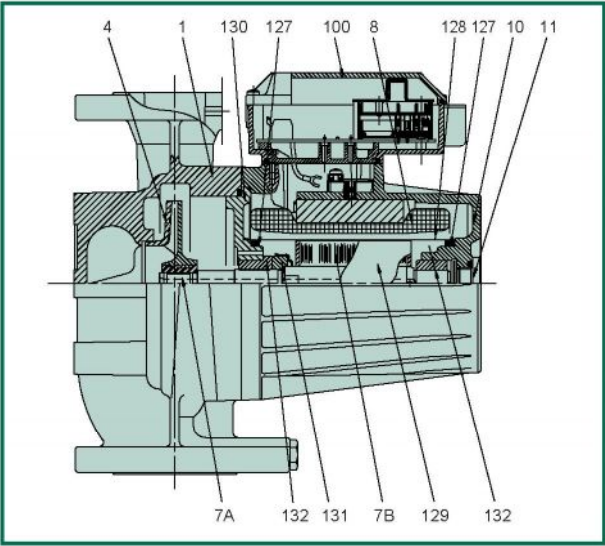
– Кодовое обозначение:
(пример)



Циркуляционные насосы для систем отопления и кондиционирования

Техническая характеристика

К-во	Составные детали	Материал
1	Корпус насоса	Чугун 200 UNI ISO 185
4	Рабочее колесо	Технополимер В
7А	Вал двигателя	Нержавеющая сталь AISI 420 С термообработанная
7В	Ротор	—
8	Статор	—
10	Корпус двигателя	Штампованный алюминий
11	Пробка воздушного клапана	Латунь Р Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705
100	Клеммная коробка	—
127	Уплотнительное кольцо	Этиленпропиленовый каучук (EPDM)
128	Кожух статора	ACCIAIO INOXIDABILE AISI 321 Bon. – AISI 304
129	Втулка ротора	Нержавеющая сталь AISI 321 термообработанная – AISI 304
130	Запорное кольцо	Чугун 200 UNI ISO 185
131	Опорный подшипник упорного кольца	Нержавеющая сталь AISI 304 L
132	Подшипники	Графит ЕС 941



Рабочий диапазон:	от 1,5 до 78 м³/час, напор до 18 метров;
Температура перекачиваемой жидкости:	для трёхфазных моделей: от - 10 °С до + 120 °С Для моделей BPH-DPH 150/340.65T, BPH-DPH 150/280.50 T, BPH-DPH 180/280.50 T и BPH-DPH 180/340.65, BPH-DPH 180/360.80, BPH-DPH 150/360.80T: от -10°С до +110°С. Для однофазных моделей: от – 10 °С до + 110 °С.
Перекачиваемая жидкость:	чистая, без твердых включений и примесей минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (содержание гликоля не более 30%).
Максимальное рабочее давление:	10 бар (1000 кПа)
Стандартные фланцы:	DN40, DN50, DN65, DN80 в PN6/ PN10 (с 4 отверстиями)
Минимальное давление напора:	значения приводятся в соответствующих таблицах.
Установка:	с горизонтальным расположением вала двигателя, на нагнетательном или обратном трубопроводе, причем всасывающий патрубок должен располагаться, как можно, ближе к расширительному баку, выше максимального уровня котла и, как можно, дальше от отводов, колен, ответвлений во избежание завихрений водяного потока и вытекающего из этого шума.
Специальные исполнения и исполнения под заказ:	с отличными от стандартных параметрами напряжения и/или частоты.
Арматура :	Фланцы на заказ: DN80 в PN10/ PN16 (с 8 отверстиями). контрфланцы с резьбой PN 10 от DN 40 - DN 50 - DN 65 - DN 80.

Положение клеммной коробки

одинарная		сдвоенная	
DN 40-50-65-80	DN 65-80	DN 65-80	DN 40-50-65-80

* Для установки в системы кондиционирования использовать циркуляционные насосы только с положениями клеммной коробки, помеченные «звездочкой».